

## محاضرة ٣ الفصل الثاني تصميم الدكت والانابيب التاريخ ١٠ اذار ٢٠٢١

هندسة تكييف الهواء والتثليج

تصميم منظومات توزيع الهواء Duct Design

\* قدرة المروحة وقدرة الهواء

$$W_a = \dot{m} \cdot g \cdot H_t = \dot{V} \cdot P_t \quad \text{1- قدرة الهواء:}$$

$\dot{m}$ : (kg/s) معدل التدفق الكتلي  $\dot{V}$ : (m<sup>3</sup>/s) معدل التدفق الحجمي  $W_a$ : (W) قدرة الهواء

$H_t$ : (m) علو الهواء  $P_t = P_s + P_v$ : (Pa) الضغط الكلي  $\rho = 1.2 \text{ kg/m}^3$

$P_s$ : (Pa) (8-3) الضغط الاستاتيكي من مخطط أشري  $P_v = 1/2 \rho (V_2^2 - V_1^2)$ : (Pa) الضغط الحركي

2- قدرة المروحة:

$$\eta_F = \frac{W_a}{W_F} \quad W_F: (W) \text{ قدرة المروحة} \quad \eta_F: \text{كفاءة المروحة}$$

$$\eta_m = \frac{W_F}{W_m} \quad \text{3- قدرة محرك المروحة:} \quad W_m: (W) \text{ قدرة محرك المروحة} \quad \eta_m: \text{كفاءة محرك المروحة}$$

\* قوانين المراوح

$$at(N, \dot{V}) = Const. \quad \frac{(P, W_m)_1}{(P, W_m)_2} = \frac{\rho_1}{\rho_2} \quad \text{4} \quad \frac{\dot{V}_1}{\dot{V}_2} = \frac{N_{F1}}{N_{F2}} \quad \text{1}$$

$$at(P) = Const. \quad \frac{(N, \dot{V}, W_m)_1}{(N, \dot{V}, W_m)_2} = \frac{\sqrt{\rho_2}}{\sqrt{\rho_1}} \quad \text{5} \quad \frac{(P_s, P_v, P_t)_1}{(P_s, P_v, P_t)_2} = \frac{(N_{F1})^2}{(N_{F2})^2} \quad \text{2}$$

$$at(\dot{m}) = con. \quad \frac{(N_F, \dot{V}, P)_1}{(N_F, \dot{V}, P)_2} = \frac{\rho_2}{\rho_1} = \frac{W_{m1}^2}{W_{m2}^2} \quad \text{6} \quad \frac{W_{m1}}{W_{m2}} = \frac{(N_{F1})^3}{(N_{F2})^3} \quad \text{3}$$

\* مبادئ توزيع الهواء

- يمكن التعبير عن الحث بعبارة الزخم  $m_1 V_1 + m_2 V_2 = (m_1 + m_2) V_3$

$$\rho_1 = \rho_2 = \rho_3 \rightarrow$$

$$\dot{V}_1 \cdot V_1 + \dot{V}_2 \cdot V_2 = (\dot{V}_1 + \dot{V}_2) \cdot V_3$$

الرموز السفلية تشير الى: (1) الرئيسي، الخارج من فتحة توزيع الهواء.

(2) الثانوي، هواء الغرفة المستحث.

(3) الكلي = (الرئيسي + الثانوي).

$W_m$ : (W) قدرة محرك المروحة

## جداول (8.10) لايجاد معامل الفقد الحركي للمقاطع الدائرية

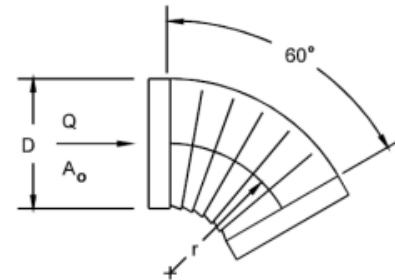
## FITTING LOSS COEFFICIENTS

Fittings to support Examples 8 and 9 reprinted here. For the complete fitting database see the *Duct Fitting Database* (ASHRAE 1984).

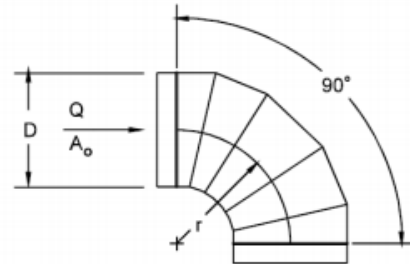
## ROUND FITTINGS

CD3-6 Elbow, Pleated, 60 Degree,  $r/D = 1.5$ 

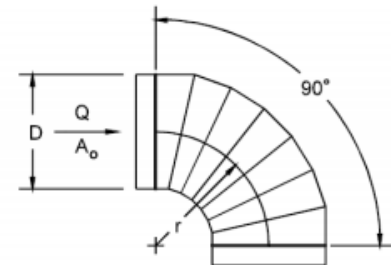
| $D$ , mm | 100  | 150  | 200  | 250  | 300  | 350  | 400  |
|----------|------|------|------|------|------|------|------|
| $C_o$    | 0.45 | 0.34 | 0.27 | 0.23 | 0.20 | 0.19 | 0.19 |

CD3-9 Elbow, 5 Gore, 90 Degree,  $r/D = 1.5$ 

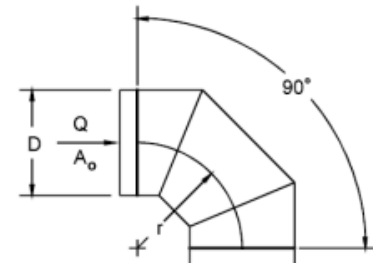
| $D$ , mm | 75   | 150  | 230  | 300  | 380  | 450  | 530  | 600  | 690  | 750  | 1500 |
|----------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| $C_o$    | 0.51 | 0.28 | 0.21 | 0.18 | 0.16 | 0.15 | 0.14 | 0.13 | 0.12 | 0.12 | 0.12 |

CD3-10 Elbow, 7 Gore, 90 Degree,  $r/D = 2.5$ 

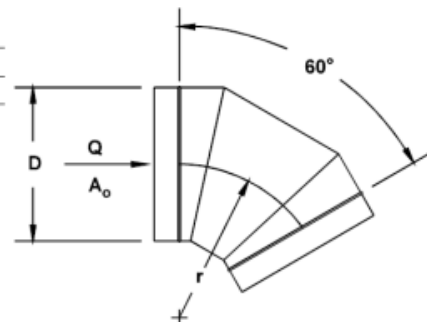
| $D$ , mm | 75   | 150  | 230  | 300  | 380  | 450  | 690  | 1500 |
|----------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| $C_o$    | 0.16 | 0.12 | 0.10 | 0.08 | 0.07 | 0.06 | 0.05 | 0.03 |

CD3-12 Elbow, 3 Gore, 90 Degree,  $r/D = 0.75$  to 2.0

| $r/D$ | 0.75 | 1.00 | 1.50 | 2.00 |
|-------|------|------|------|------|
| $C_o$ | 0.54 | 0.42 | 0.34 | 0.33 |

CD3-13 Elbow, 3 Gore, 60 Degree,  $r/D = 1.5$ 

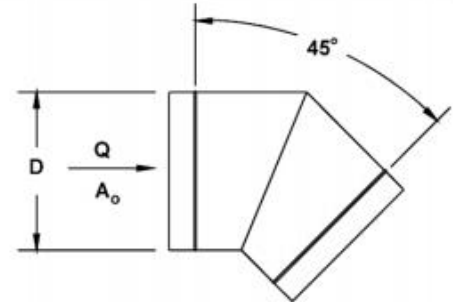
| $D$ , mm | 75   | 150  | 230  | 300  | 380  | 450  | 530  | 600  | 690  | 750  | 1500 |
|----------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| $C_o$    | 0.40 | 0.21 | 0.16 | 0.14 | 0.12 | 0.12 | 0.11 | 0.10 | 0.09 | 0.09 | 0.09 |



## تابع جداول (8.10) لايجاد معامل الفقد الحركي للمقاطع الدائرية

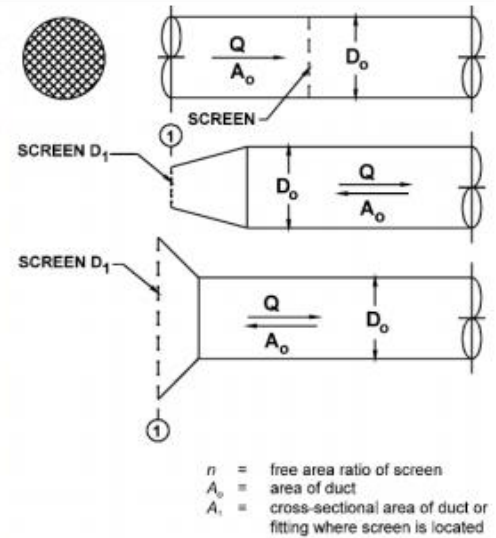
CD3-17 Elbow, Mitered, 45 Degree

| D, mm | 75   | 150  | 230  | 300  | 380  | 450  | 530  | 600  | 690  | 1500 |
|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| $C_o$ | 0.34 | 0.34 | 0.34 | 0.34 | 0.34 | 0.34 | 0.34 | 0.34 | 0.34 | 0.34 |



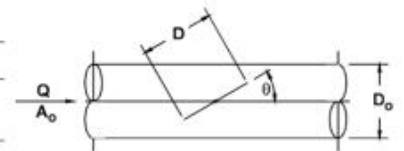
CD6-1 Screen (Only)

| $A_1/A_o$ | $C_o$ Values |        |       |       |       |       |       |       |       |       |      |      |      |  |  |  |  |  |  |
|-----------|--------------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|------|--|--|--|--|--|--|
|           | n            |        |       |       |       |       |       |       |       |       |      |      |      |  |  |  |  |  |  |
| 0.2       | 155.00       | 102.50 | 75.00 | 55.00 | 41.25 | 31.50 | 24.25 | 18.75 | 14.50 | 11.00 | 8.00 | 3.50 | 0.00 |  |  |  |  |  |  |
| 0.3       | 68.89        | 45.56  | 33.33 | 24.44 | 18.33 | 14.00 | 10.78 | 8.33  | 6.44  | 4.89  | 3.56 | 1.56 | 0.00 |  |  |  |  |  |  |
| 0.4       | 38.75        | 25.63  | 18.75 | 13.75 | 10.31 | 7.88  | 6.06  | 4.69  | 3.63  | 2.75  | 2.00 | 0.88 | 0.00 |  |  |  |  |  |  |
| 0.5       | 24.80        | 16.40  | 12.00 | 8.80  | 6.60  | 5.04  | 3.88  | 3.00  | 2.32  | 1.76  | 1.28 | 0.56 | 0.00 |  |  |  |  |  |  |
| 0.6       | 17.22        | 11.39  | 8.33  | 6.11  | 4.58  | 3.50  | 2.69  | 2.08  | 1.61  | 1.22  | 0.89 | 0.39 | 0.00 |  |  |  |  |  |  |
| 0.7       | 12.65        | 8.37   | 6.12  | 4.49  | 3.37  | 2.57  | 1.98  | 1.53  | 1.18  | 0.90  | 0.65 | 0.29 | 0.00 |  |  |  |  |  |  |
| 0.8       | 9.69         | 6.40   | 4.69  | 3.44  | 2.58  | 1.97  | 1.52  | 1.17  | 0.91  | 0.69  | 0.50 | 0.22 | 0.00 |  |  |  |  |  |  |
| 0.9       | 7.65         | 5.06   | 3.70  | 2.72  | 2.04  | 1.56  | 1.20  | 0.93  | 0.72  | 0.54  | 0.40 | 0.17 | 0.00 |  |  |  |  |  |  |
| 1.0       | 6.20         | 4.10   | 3.00  | 2.20  | 1.65  | 1.26  | 0.97  | 0.75  | 0.58  | 0.44  | 0.32 | 0.14 | 0.00 |  |  |  |  |  |  |
| 1.2       | 4.31         | 2.85   | 2.08  | 1.53  | 1.15  | 0.88  | 0.67  | 0.52  | 0.40  | 0.31  | 0.22 | 0.10 | 0.00 |  |  |  |  |  |  |
| 1.4       | 3.16         | 2.09   | 1.53  | 1.12  | 0.84  | 0.64  | 0.49  | 0.38  | 0.30  | 0.22  | 0.16 | 0.07 | 0.00 |  |  |  |  |  |  |
| 1.6       | 2.42         | 1.60   | 1.17  | 0.86  | 0.64  | 0.49  | 0.38  | 0.29  | 0.23  | 0.17  | 0.13 | 0.05 | 0.00 |  |  |  |  |  |  |
| 1.8       | 1.91         | 1.27   | 0.93  | 0.68  | 0.51  | 0.39  | 0.30  | 0.23  | 0.18  | 0.14  | 0.10 | 0.04 | 0.00 |  |  |  |  |  |  |
| 2.0       | 1.55         | 1.03   | 0.75  | 0.55  | 0.41  | 0.32  | 0.24  | 0.19  | 0.15  | 0.11  | 0.08 | 0.04 | 0.00 |  |  |  |  |  |  |
| 2.5       | 0.99         | 0.66   | 0.48  | 0.35  | 0.26  | 0.20  | 0.16  | 0.12  | 0.09  | 0.07  | 0.05 | 0.02 | 0.00 |  |  |  |  |  |  |
| 3.0       | 0.69         | 0.46   | 0.33  | 0.24  | 0.18  | 0.14  | 0.11  | 0.08  | 0.06  | 0.05  | 0.04 | 0.02 | 0.00 |  |  |  |  |  |  |
| 4.0       | 0.39         | 0.26   | 0.19  | 0.14  | 0.10  | 0.08  | 0.06  | 0.05  | 0.04  | 0.03  | 0.02 | 0.01 | 0.00 |  |  |  |  |  |  |
| 6.0       | 0.17         | 0.11   | 0.08  | 0.06  | 0.05  | 0.04  | 0.03  | 0.02  | 0.02  | 0.01  | 0.01 | 0.00 | 0.00 |  |  |  |  |  |  |



CD9-1 Damper, Butterfly

| $D/D_o$ | $C_o$ Values |      |      |      |       |       |        |        |         |          |          |          |
|---------|--------------|------|------|------|-------|-------|--------|--------|---------|----------|----------|----------|
|         | $\theta$     |      |      |      |       |       |        |        |         |          |          |          |
|         | 0            | 10   | 20   | 30   | 40    | 50    | 60     | 70     | 75      | 80       | 85       | 90       |
| 0.5     | 0.19         | 0.27 | 0.37 | 0.49 | 0.61  | 0.74  | 0.86   | 0.96   | 0.99    | 1.02     | 1.04     | 1.04     |
| 0.6     | 0.19         | 0.32 | 0.48 | 0.69 | 0.94  | 1.21  | 1.48   | 1.72   | 1.82    | 1.89     | 1.93     | 2.00     |
| 0.7     | 0.19         | 0.37 | 0.64 | 1.01 | 1.51  | 2.12  | 2.81   | 3.46   | 3.73    | 3.94     | 4.08     | 6.00     |
| 0.8     | 0.19         | 0.45 | 0.87 | 1.55 | 2.60  | 4.13  | 6.14   | 8.38   | 9.40    | 10.30    | 10.80    | 15.00    |
| 0.9     | 0.19         | 0.54 | 1.22 | 2.51 | 4.97  | 9.57  | 17.80  | 30.50  | 38.00   | 45.00    | 50.10    | 100.00   |
| 1.0     | 0.19         | 0.67 | 1.76 | 4.38 | 11.20 | 32.00 | 113.00 | 619.00 | 2010.00 | 10350.00 | 99999.00 | 99999.00 |



## جداول (8.11) لايجاد معامل الفقد الحركي للمقاطع المستطيلة

## RECTANGULAR FITTINGS

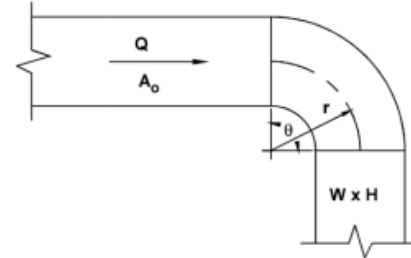
CR3-1 Elbow, Smooth Radius, Without Vanes

| $r/W$ | $C_p$ Values |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |
|-------|--------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|--|
|       | $H/W$        |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |
|       | 0.25         | 0.50 | 0.75 | 1.00 | 1.50 | 2.00 | 3.00 | 4.00 | 5.00 | 6.00 | 8.00 |  |
| 0.50  | 1.53         | 1.38 | 1.29 | 1.18 | 1.06 | 1.00 | 1.00 | 1.06 | 1.12 | 1.16 | 1.18 |  |
| 0.75  | 0.57         | 0.52 | 0.48 | 0.44 | 0.40 | 0.39 | 0.39 | 0.40 | 0.42 | 0.43 | 0.44 |  |
| 1.00  | 0.27         | 0.25 | 0.23 | 0.21 | 0.19 | 0.18 | 0.18 | 0.19 | 0.20 | 0.21 | 0.21 |  |
| 1.50  | 0.22         | 0.20 | 0.19 | 0.17 | 0.15 | 0.14 | 0.14 | 0.15 | 0.16 | 0.17 | 0.17 |  |
| 2.00  | 0.20         | 0.18 | 0.16 | 0.15 | 0.14 | 0.13 | 0.13 | 0.14 | 0.14 | 0.15 | 0.15 |  |

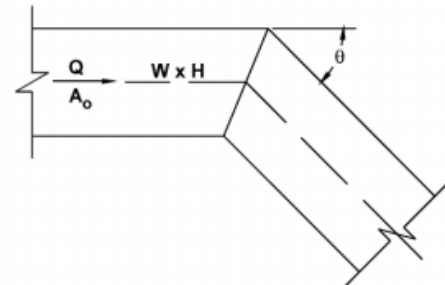
| Angle Factor $K$ |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |
|------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|--|
| $\theta$         | 0    | 20   | 30   | 45   | 60   | 75   | 90   | 110  | 130  | 150  | 180  |  |
| $K$              | 0.00 | 0.31 | 0.45 | 0.60 | 0.78 | 0.90 | 1.00 | 1.13 | 1.20 | 1.28 | 1.40 |  |

$$C_o = KC_p \text{ where } K = \text{angle factor}$$



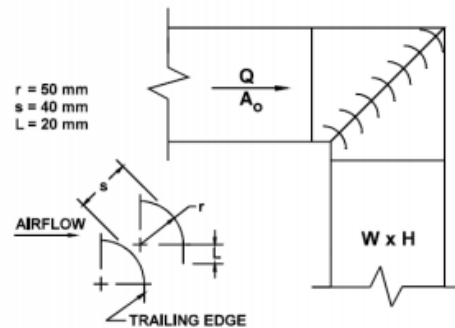
CR3-6 Elbow, Mitered

| $\theta$ | $C_p$ Values |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |
|----------|--------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|--|
|          | $H/W$        |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |
|          | 0.25         | 0.50 | 0.75 | 1.00 | 1.50 | 2.00 | 3.00 | 4.00 | 5.00 | 6.00 | 8.00 |  |
| 20       | 0.08         | 0.08 | 0.08 | 0.07 | 0.07 | 0.07 | 0.06 | 0.06 | 0.05 | 0.05 | 0.05 |  |
| 30       | 0.18         | 0.17 | 0.17 | 0.16 | 0.15 | 0.15 | 0.13 | 0.13 | 0.12 | 0.12 | 0.11 |  |
| 45       | 0.38         | 0.37 | 0.36 | 0.34 | 0.33 | 0.31 | 0.28 | 0.27 | 0.26 | 0.25 | 0.24 |  |
| 60       | 0.60         | 0.59 | 0.57 | 0.55 | 0.52 | 0.49 | 0.46 | 0.43 | 0.41 | 0.39 | 0.38 |  |
| 75       | 0.89         | 0.87 | 0.84 | 0.81 | 0.77 | 0.73 | 0.67 | 0.63 | 0.61 | 0.58 | 0.57 |  |
| 90       | 1.30         | 1.27 | 1.23 | 1.18 | 1.13 | 1.07 | 0.98 | 0.92 | 0.89 | 0.85 | 0.83 |  |



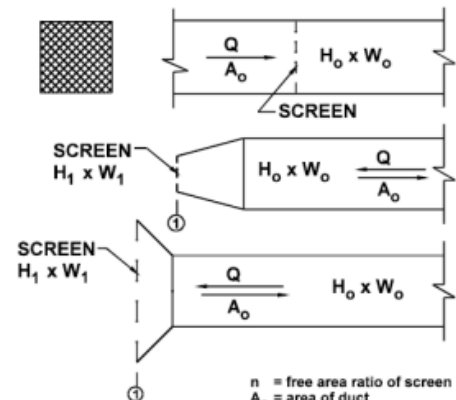
CR3-10 Elbow, Mitered, 90 Degree, Single-Thickness Vanes (Design 2)

$$C_o = 0.12$$



CR6-1 Screen (Only)

| $A_1/A_o$ | $C_p$ Values |        |       |       |       |       |       |       |       |       |      |      |      |  |  |  |  |  |  |
|-----------|--------------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|------|--|--|--|--|--|--|
|           | $n$          |        |       |       |       |       |       |       |       |       |      |      |      |  |  |  |  |  |  |
|           | 0.30         | 0.35   | 0.40  | 0.45  | 0.50  | 0.55  | 0.60  | 0.65  | 0.70  | 0.75  | 0.80 | 0.90 | 1.00 |  |  |  |  |  |  |
| 0.2       | 155.00       | 102.50 | 75.00 | 55.00 | 41.25 | 31.50 | 24.25 | 18.75 | 14.50 | 11.00 | 8.00 | 3.50 | 0.00 |  |  |  |  |  |  |
| 0.3       | 68.89        | 45.56  | 33.33 | 24.44 | 18.33 | 14.00 | 10.78 | 8.33  | 6.44  | 4.89  | 3.56 | 1.56 | 0.00 |  |  |  |  |  |  |
| 0.4       | 38.75        | 25.63  | 18.75 | 13.75 | 10.31 | 7.88  | 6.06  | 4.69  | 3.63  | 2.75  | 2.00 | 0.88 | 0.00 |  |  |  |  |  |  |
| 0.5       | 24.80        | 16.40  | 12.00 | 8.80  | 6.60  | 5.04  | 3.88  | 3.00  | 2.32  | 1.76  | 1.28 | 0.56 | 0.00 |  |  |  |  |  |  |
| 0.6       | 17.22        | 11.39  | 8.33  | 6.11  | 4.58  | 3.50  | 2.69  | 2.08  | 1.61  | 1.22  | 0.89 | 0.39 | 0.00 |  |  |  |  |  |  |
| 0.7       | 12.65        | 8.37   | 6.12  | 4.49  | 3.37  | 2.57  | 1.98  | 1.53  | 1.18  | 0.90  | 0.65 | 0.29 | 0.00 |  |  |  |  |  |  |
| 0.8       | 9.69         | 6.40   | 4.69  | 3.44  | 2.58  | 1.97  | 1.52  | 1.17  | 0.91  | 0.69  | 0.50 | 0.22 | 0.00 |  |  |  |  |  |  |
| 0.9       | 7.65         | 5.06   | 3.70  | 2.72  | 2.04  | 1.56  | 1.20  | 0.93  | 0.72  | 0.54  | 0.40 | 0.17 | 0.00 |  |  |  |  |  |  |
| 1.0       | 6.20         | 4.10   | 3.00  | 2.20  | 1.65  | 1.26  | 0.97  | 0.75  | 0.58  | 0.44  | 0.32 | 0.14 | 0.00 |  |  |  |  |  |  |
| 1.2       | 4.31         | 2.85   | 2.08  | 1.53  | 1.15  | 0.88  | 0.67  | 0.36  | 0.40  | 0.31  | 0.22 | 0.10 | 0.00 |  |  |  |  |  |  |
| 1.4       | 3.16         | 2.09   | 1.53  | 1.12  | 0.84  | 0.64  | 0.49  | 0.38  | 0.30  | 0.22  | 0.16 | 0.07 | 0.00 |  |  |  |  |  |  |
| 1.6       | 2.42         | 1.60   | 1.17  | 0.86  | 0.64  | 0.49  | 0.38  | 0.29  | 0.23  | 0.17  | 0.13 | 0.05 | 0.00 |  |  |  |  |  |  |
| 1.8       | 1.91         | 1.27   | 0.93  | 0.68  | 0.51  | 0.39  | 0.30  | 0.23  | 0.18  | 0.14  | 0.10 | 0.04 | 0.00 |  |  |  |  |  |  |
| 2.0       | 1.55         | 1.03   | 0.75  | 0.55  | 0.41  | 0.32  | 0.24  | 0.19  | 0.15  | 0.11  | 0.08 | 0.04 | 0.00 |  |  |  |  |  |  |
| 2.5       | 0.99         | 0.66   | 0.48  | 0.35  | 0.26  | 0.20  | 0.16  | 0.12  | 0.09  | 0.07  | 0.05 | 0.02 | 0.00 |  |  |  |  |  |  |
| 3.0       | 0.69         | 0.46   | 0.33  | 0.24  | 0.18  | 0.14  | 0.11  | 0.08  | 0.06  | 0.05  | 0.04 | 0.02 | 0.00 |  |  |  |  |  |  |
| 4.0       | 0.39         | 0.26   | 0.19  | 0.14  | 0.10  | 0.08  | 0.06  | 0.05  | 0.04  | 0.03  | 0.02 | 0.01 | 0.00 |  |  |  |  |  |  |
| 6.0       | 0.17         | 0.11   | 0.08  | 0.06  | 0.05  | 0.04  | 0.03  | 0.02  | 0.02  | 0.01  | 0.01 | 0.00 | 0.00 |  |  |  |  |  |  |

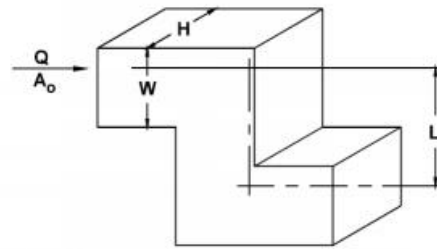


$n$  = free area ratio of screen  
 $A_o$  = area of duct  
 $A_1$  = cross-sectional area of duct or fitting where screen is located

تابع جداول (8.11) لايجاد معامل الفقد الحركي للمقاطع المستطيلة

CR3-17 Elbow, Z-Shaped

|         |      | $C_p$ Values                         |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |  |  |  |
|---------|------|--------------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|--|--|--|
|         |      | $L/W$                                |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |  |  |  |
| $H/W$   |      | 0.0                                  | 0.4  | 0.6  | 0.8  | 1.0  | 1.2  | 1.4  | 1.6  | 1.8  | 2.0  | 4.0  | 8.0  | 10.0 | 100.0 |  |  |  |
| 0.25    | 0.00 | 0.68                                 | 0.99 | 1.77 | 2.89 | 3.97 | 4.41 | 4.60 | 4.64 | 4.60 | 3.39 | 3.03 | 2.70 | 2.53 |       |  |  |  |
| 0.50    | 0.00 | 0.66                                 | 0.96 | 1.72 | 2.81 | 3.86 | 4.29 | 4.47 | 4.52 | 4.47 | 3.30 | 2.94 | 2.62 | 2.46 |       |  |  |  |
| 0.75    | 0.00 | 0.64                                 | 0.94 | 1.67 | 2.74 | 3.75 | 4.17 | 4.35 | 4.39 | 4.35 | 3.20 | 2.86 | 2.55 | 2.39 |       |  |  |  |
| 1.00    | 0.00 | 0.62                                 | 0.90 | 1.61 | 2.63 | 3.61 | 4.01 | 4.18 | 4.22 | 4.18 | 3.08 | 2.75 | 2.45 | 2.30 |       |  |  |  |
| 1.50    | 0.00 | 0.59                                 | 0.86 | 1.53 | 2.50 | 3.43 | 3.81 | 3.97 | 4.01 | 3.97 | 2.93 | 2.61 | 2.33 | 2.19 |       |  |  |  |
| 2.00    | 0.00 | 0.56                                 | 0.81 | 1.45 | 2.37 | 3.25 | 3.61 | 3.76 | 3.80 | 3.76 | 2.77 | 2.48 | 2.21 | 2.07 |       |  |  |  |
| 3.00    | 0.00 | 0.51                                 | 0.75 | 1.34 | 2.18 | 3.00 | 3.33 | 3.47 | 3.50 | 3.47 | 2.56 | 2.28 | 2.03 | 1.91 |       |  |  |  |
| 4.00    | 0.00 | 0.48                                 | 0.70 | 1.26 | 2.05 | 2.82 | 3.13 | 3.26 | 3.29 | 3.26 | 2.40 | 2.15 | 1.91 | 1.79 |       |  |  |  |
| 6.00    | 0.00 | 0.45                                 | 0.65 | 1.16 | 1.89 | 2.60 | 2.89 | 3.01 | 3.04 | 3.01 | 2.22 | 1.98 | 1.76 | 1.66 |       |  |  |  |
| 8.00    | 0.00 | 0.43                                 | 0.63 | 1.13 | 1.84 | 2.53 | 2.81 | 2.93 | 2.95 | 2.93 | 2.16 | 1.93 | 1.72 | 1.61 |       |  |  |  |
|         |      | Reynolds No. Correction Factor $K_r$ |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |  |  |  |
| Re/1000 |      | 10                                   | 20   | 30   | 40   | 60   | 80   | 100  | 140  | 500  |      |      |      |      |       |  |  |  |
| $K_r$   |      | 1.40                                 | 1.26 | 1.19 | 1.14 | 1.09 | 1.06 | 1.04 | 1.00 | 1.00 |      |      |      |      |       |  |  |  |

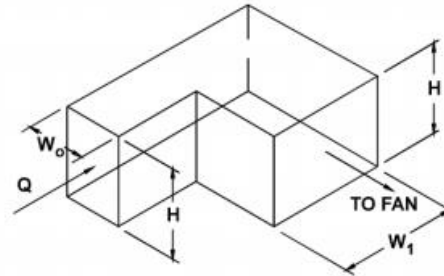


$$C_o = K_r C_p$$

where  $K_r$  = Reynolds no. correction factor

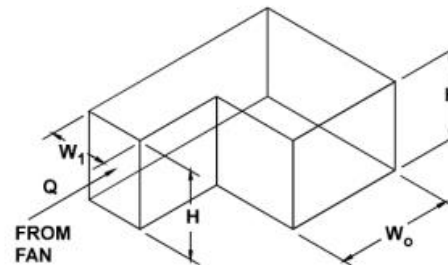
ER3-1 Elbow, 90 Degree, Variable Inlet/Outlet Areas, Exhaust/Return Systems

|         |      | $C_o$ Values |      |      |      |      |      |     |
|---------|------|--------------|------|------|------|------|------|-----|
|         |      | $W_1/W_o$    |      |      |      |      |      |     |
| $H/W_o$ |      | 0.6          | 0.8  | 1.0  | 1.2  | 1.4  | 1.6  | 2.0 |
| 0.25    | 1.76 | 1.43         | 1.24 | 1.14 | 1.09 | 1.06 | 1.06 |     |
| 1.00    | 1.70 | 1.36         | 1.15 | 1.02 | 0.95 | 0.90 | 0.84 |     |
| 4.00    | 1.46 | 1.10         | 0.90 | 0.81 | 0.76 | 0.72 | 0.66 |     |
| 100.00  | 1.50 | 1.04         | 0.79 | 0.69 | 0.63 | 0.60 | 0.55 |     |



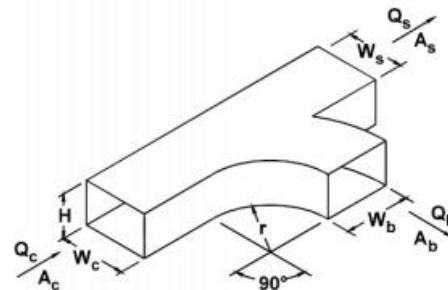
SR3-1 Elbow, 90 Degree, Variable Inlet/Outlet Areas, Supply Air Systems

|         |      | $C_o$ Values |      |      |      |      |      |     |
|---------|------|--------------|------|------|------|------|------|-----|
|         |      | $W_o/W_1$    |      |      |      |      |      |     |
| $H/W_1$ |      | 0.6          | 0.8  | 1.0  | 1.2  | 1.4  | 1.6  | 2.0 |
| 0.25    | 0.63 | 0.92         | 1.24 | 1.64 | 2.14 | 2.71 | 4.24 |     |
| 1.00    | 0.61 | 0.87         | 1.15 | 1.47 | 1.86 | 2.30 | 3.36 |     |
| 4.00    | 0.53 | 0.70         | 0.90 | 1.17 | 1.49 | 1.84 | 2.64 |     |
| 100.00  | 0.54 | 0.67         | 0.79 | 0.99 | 1.23 | 1.54 | 2.20 |     |



SR5-1 Smooth Wye of Type  $A_s + A_b \geq A_c$ , Branch 90° to Main, Diverging

|           |           | $C_o$ Values |       |      |      |       |       |       |       |       |  |
|-----------|-----------|--------------|-------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|--|
|           |           | $Q_b/Q_c$    |       |      |      |       |       |       |       |       |  |
| $A_s/A_c$ | $A_b/A_c$ | 0.1          | 0.2   | 0.3  | 0.4  | 0.5   | 0.6   | 0.7   | 0.8   | 0.9   |  |
| 0.50      | 0.25      | 3.44         | 0.70  | 0.30 | 0.20 | 0.17  | 0.16  | 0.16  | 0.17  | 0.18  |  |
|           | 0.50      | 11.00        | 2.37  | 1.06 | 0.64 | 0.52  | 0.47  | 0.47  | 0.47  | 0.48  |  |
|           | 1.00      | 60.00        | 13.00 | 4.78 | 2.06 | 0.96  | 0.47  | 0.31  | 0.27  | 0.26  |  |
| 0.75      | 0.25      | 2.19         | 0.55  | 0.35 | 0.31 | 0.33  | 0.35  | 0.36  | 0.37  | 0.39  |  |
|           | 0.50      | 13.00        | 2.50  | 0.89 | 0.47 | 0.34  | 0.31  | 0.32  | 0.36  | 0.43  |  |
|           | 1.00      | 70.00        | 15.00 | 5.67 | 2.62 | 1.36  | 0.78  | 0.53  | 0.41  | 0.36  |  |
| 1.00      | 0.25      | 3.44         | 0.78  | 0.42 | 0.33 | 0.30  | 0.31  | 0.40  | 0.42  | 0.46  |  |
|           | 0.50      | 15.50        | 3.00  | 1.11 | 0.62 | 0.48  | 0.42  | 0.40  | 0.42  | 0.46  |  |
|           | 1.00      | 67.00        | 13.75 | 5.11 | 2.31 | 1.28  | 0.81  | 0.59  | 0.47  | 0.46  |  |
|           |           | $C_s$ Values |       |      |      |       |       |       |       |       |  |
|           |           | $Q_s/Q_c$    |       |      |      |       |       |       |       |       |  |
| $A_s/A_c$ | $A_b/A_c$ | 0.1          | 0.2   | 0.3  | 0.4  | 0.5   | 0.6   | 0.7   | 0.8   | 0.9   |  |
| 0.50      | 0.25      | 8.75         | 1.62  | 0.50 | 0.17 | 0.05  | 0.00  | -0.02 | -0.02 | 0.00  |  |
|           | 0.50      | 7.50         | 1.12  | 0.25 | 0.06 | 0.05  | 0.09  | 0.14  | 0.19  | 0.22  |  |
|           | 1.00      | 5.00         | 0.62  | 0.17 | 0.08 | 0.08  | 0.09  | 0.12  | 0.15  | 0.19  |  |
| 0.75      | 0.25      | 19.13        | 3.38  | 1.00 | 0.28 | 0.05  | -0.02 | -0.02 | 0.00  | 0.06  |  |
|           | 0.50      | 20.81        | 3.23  | 0.75 | 0.14 | -0.02 | -0.05 | -0.05 | -0.02 | 0.03  |  |
|           | 1.00      | 16.88        | 2.81  | 0.63 | 0.11 | -0.02 | -0.05 | 0.01  | 0.00  | 0.07  |  |
| 1.00      | 0.25      | 46.00        | 9.50  | 3.22 | 1.31 | 0.52  | 0.14  | -0.02 | -0.05 | -0.01 |  |
|           | 0.50      | 35.00        | 6.75  | 2.11 | 0.75 | 0.24  | 0.00  | -0.10 | -0.09 | -0.04 |  |
|           | 1.00      | 38.00        | 7.50  | 2.44 | 0.81 | 0.24  | -0.03 | -0.08 | -0.06 | -0.02 |  |



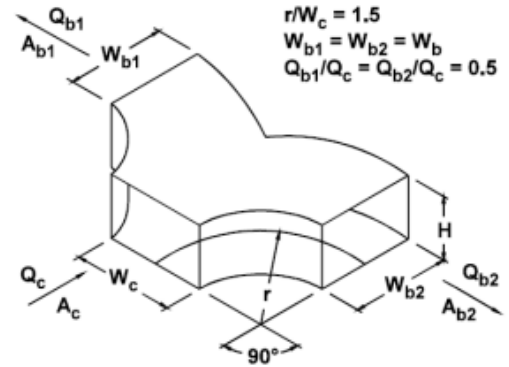
$$r/W_b = 1.0$$

$$A_s = A_b \geq A_c$$

## تابع جداول (8.11) لايجاد معامل الفقد الحركي للمقاطع المستطيلة

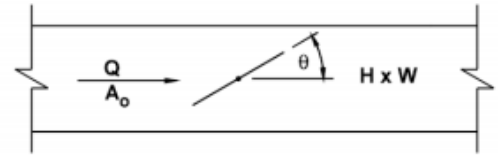
SR5-14 Wye, Symmetrical, Dovetail,  $Q_b/Q_c = 0.5$ , Diverging

| $A_b/A_c$ | 0.5  | 1.0  |
|-----------|------|------|
| $C_b$     | 0.30 | 1.00 |

Branches are identical:  $Q_{b1} = Q_{b2} = Q_b$ , and  $C_{b1} = C_{b2} = C_b$ 

CR9-1 Damper, Butterfly

| $H/W$ | $C_d$ Values |      |      |      |       |       |       |        |        |       |
|-------|--------------|------|------|------|-------|-------|-------|--------|--------|-------|
|       | $\theta$     |      |      |      |       |       |       |        |        |       |
|       | 0            | 10   | 20   | 30   | 40    | 50    | 60    | 65     | 70     | 90    |
| 0.12  | 0.04         | 0.30 | 1.10 | 3.00 | 8.00  | 23.00 | 60.00 | 100.00 | 190.00 | 99999 |
| 0.25  | 0.08         | 0.33 | 1.18 | 3.30 | 9.00  | 26.00 | 70.00 | 128.00 | 210.00 | 99999 |
| 1.00  | 0.08         | 0.33 | 1.18 | 3.30 | 9.00  | 26.00 | 70.00 | 128.00 | 210.00 | 99999 |
| 2.00  | 0.13         | 0.35 | 1.25 | 3.60 | 10.00 | 29.00 | 80.00 | 155.00 | 230.00 | 99999 |



تصميم

منظومات الانابيب

Piping Design

\* حساب حجم خزان التمدد

حجم خزان التمدد = نسبة الزيادة في حجم الماء من الجدول (1.9) + الحجم الكلي لماء المنظومة

جدول (1.9) تمدد الماء

| درجة الحرارة<br>(°C) | نسبة الزيادة في حجم الماء % |
|----------------------|-----------------------------|
| 38                   | 0.6                         |
| 52                   | 1.2                         |
| 66                   | 1.8                         |
| 79                   | 2.8                         |
| 93                   | 3.5                         |
| 107                  | 4.5                         |

## \* تصميم منظومة أنابيب الماء

### 1- حساب معدل تدفق الماء ( $\dot{V}$ ) او ( $\dot{m}$ )

$$q = \dot{m}_w \cdot c_{p_w} \cdot (t_2 - t_1) = \dot{V}_w \cdot \rho_w \cdot c_{p_w} \cdot (t_2 - t_1) = 4190 \dot{V}(t_2 - t_1)$$

في حالة التدفئة (حمل التدفئة على ذلك الملف + حمل التدفئة للحيز)  $q =$

في حالة التبريد (حمل ملف التبريد = حمل تبريد الحيز + الاحمال الاخرى)  $q =$

$$c_{p_w} = 4.19 \text{ kJ / kg}$$

$$\rho_w = 1000 \text{ kg / m}^3$$

في حالة عدم اعطاء درجات الحرارة

$$\begin{aligned} \text{في حالة التدفئة - 1} \quad (t_2 - t_1) &= (80 - 70) = 10^\circ \text{C} \\ &= (70 - 65) \text{ or } (65 - 60) = 5^\circ \text{C} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{في حالة التبريد - 2} \quad (t_2 - t_1) &= (10 - 5.5) = 4.5^\circ \text{C} \\ &= (11.1 - 5.5) = 6.5^\circ \text{C} \\ &= (12.2 - 5.5) = 6.7^\circ \text{C} \end{aligned}$$

---

2- اختيار السرعة ( $v$ ) المناسبة لتدفق الماء في حالة عدم اعطائها في السؤال من مخطط (9.6) تصميم منظومات الانابيب وكمايلي:

$$d \leq 50 \text{ mm (2In)} \quad v < 1.25 \text{ m/s}$$

$$d > 50 \text{ mm (2In)} \quad 1.25 \text{ m/s} < v \leq 2.5 \text{ m/s}$$

يمكن ان تزداد السرعة اكثر من هذه القيم أعلاه للانابيب الكبيرة.

---



3- يتم اختيار الطول المكافئ الكلي لاطول انبوب في المنظومة, (كما وردة في حسابات مجاري الهواء).

4- يتم اختيار الطول المكافئ للحنيا والتركيب الاخرى من الجدول (9.1) بـ(foot) ثم يحول بـ(m), حيث ان كل (3.28 foot = 1m).

جدول (9.1) الطول المكافئ لتركيب الانابيب بالقدم

| حجم الانابيب عقدة (ملتر) |       |          |         |       |       | الاحجام          |       |
|--------------------------|-------|----------|---------|-------|-------|------------------|-------|
| 0.75(20)                 | 1(25) | 1.25(35) | 1.5(40) | 2(50) | 3(80) | التركيب          |       |
| 1.6                      | 2.1   | 2.6      | 3.1     | 4.5   | 6.5   | 90°              | عكس   |
| 1.1                      | 1.5   | 1.8      | 2.2     | 2.9   | 4.5   | 45°              |       |
| 0.8                      | 1.0   | 1.3      | 1.6     | 2.1   | 3.0   | 90° طويل         |       |
| 2.8                      | 3.8   | 4.7      | 5.6     | 7.5   | 13    | 100% تحويل جانبي | تقسيم |
| 6.3                      | 8.3   | 10.4     | 12.5    | 16.7  | 25    | 50% تحويل جانبي  |       |
| 14.3                     | 18.7  | 23.4     | 28.1    | 37.5  | 56    | 33% تحويل جانبي  |       |
| 25                       | 33.3  | 41.6     | 49.8    | 66.7  | 100   | 25% تحويل جانبي  |       |
| 18.7                     | 25    | 33.8     | 36.8    | 50    | 66    | كروي (مفتوح)     | صمام  |
| 0.8                      | 1.0   | 1.3      | 1.6     | 2.1   | 3.0   | بوابي (مفتوح)    |       |
| 1.6                      | 2.1   | 2.6      | 3.1     | 4.2   | 6.5   | سداد (مفتوح)     |       |
| 3.6                      | 4.2   | 5.2      | 6.2     | 8.3   | 12.5  | زاوي (مفتوح)     |       |
| 0.6                      | 0.8   | 1.0      | 1.3     | 1.7   | 2.5   | مصغر             |       |
| 4.7                      | 6.3   | 7.8      | 9.4     | 12.5  | 19    | وحدة تدفئة       |       |

5- اختيار حجم الانابيب الرئيسة والفرعية من مخطط (9.6) تصميم احجام الانابيب من معرفة معدل تدفق الماء  $\dot{m}$  (kg/s) وسرعته  $[V (m/s)]$  او هبوط ضغطه.

$$H = \frac{2 \cdot f \cdot l \cdot u^2}{g \cdot d}$$

لحساب علو الضغط

|     |                              |     |                                 |
|-----|------------------------------|-----|---------------------------------|
| $H$ | علو الضغط (m)(Pressure head) | $g$ | التعجيل الارضي ( $9.81 m/s^2$ ) |
| $d$ | معامل الاحتكاك               | $d$ | قطر المجرى (m)                  |
| $l$ | طول المجرى (m)               | $u$ | سرعة المائع (m/s)               |

\* لحساب معدل التدفق ( $\dot{m}$ ):

1- من المعادلة (صعوبة الحل بها)

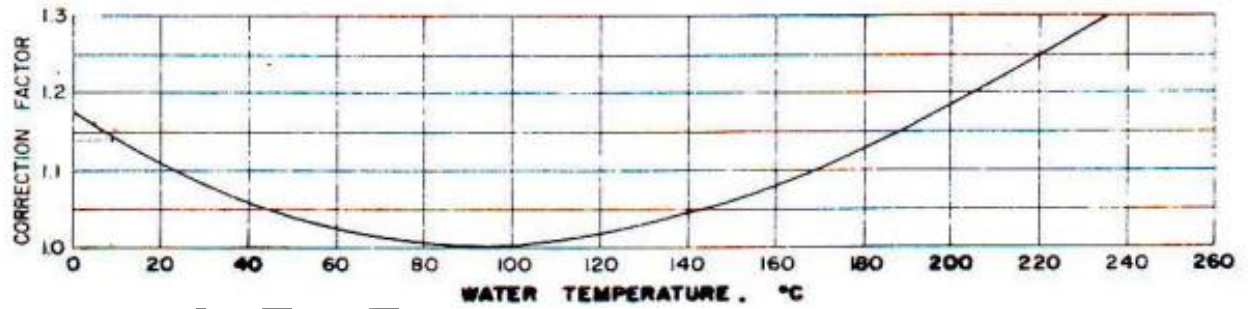
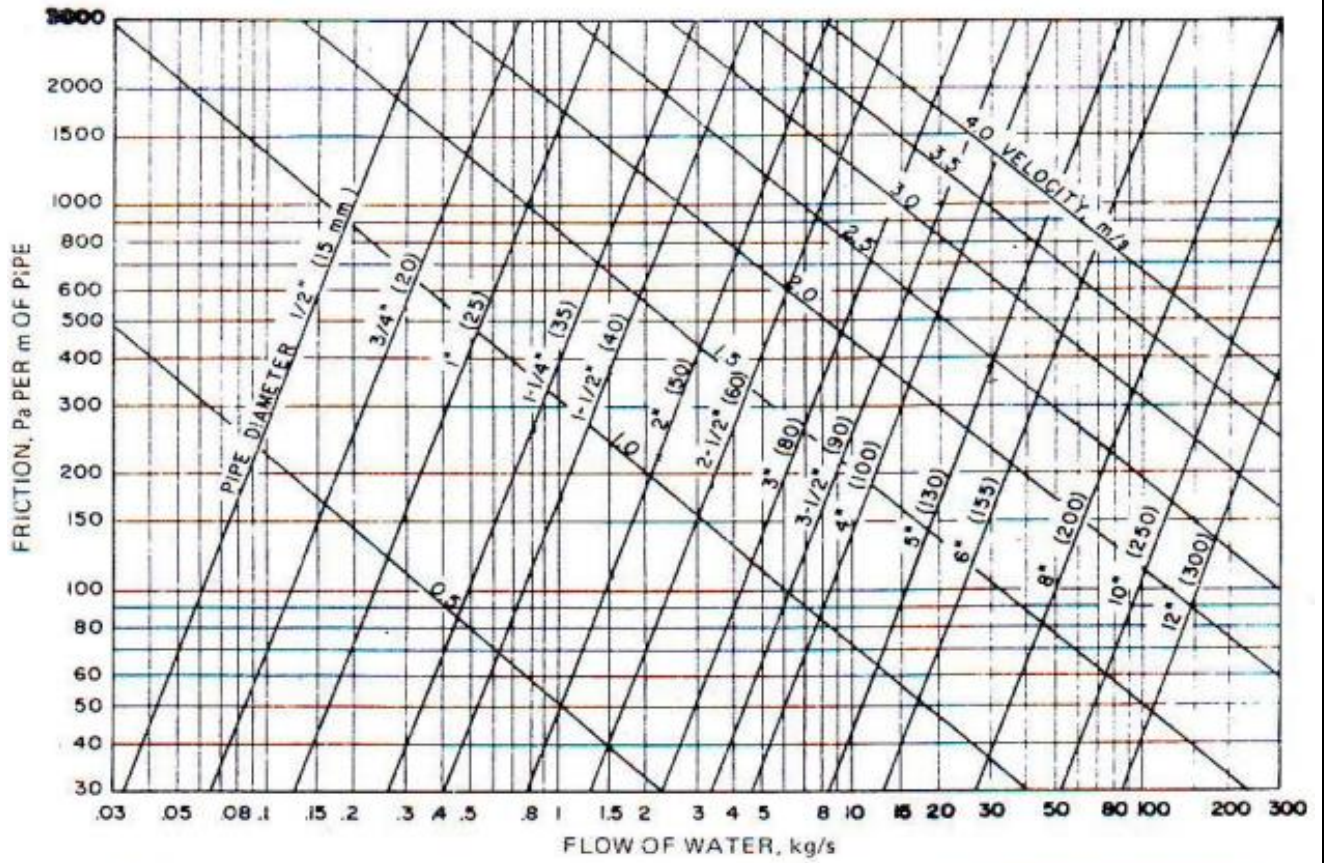
$$\dot{m} = M = -4(N_3 \cdot \Delta p \cdot d^5)^{0.5} \cdot \log\left(\frac{K_s}{3.7d} + \frac{N_4 \cdot d}{(N_3 \cdot \Delta p \cdot d^5)^{0.5}}\right)$$

2- او من مخطط (9.6) لتصميم الانابيب, والذي يشمل قيم كل من  $(\Delta p)(Pa/m)$ ,  $(\dot{m})(L/s)$ ,  $(V)(m/s)$ ,  $(d)(mm)$ , مع معامل تصحيح درجة حرارة الماء (K).

$$\Delta p_{corrected} = K \cdot \Delta p_{chart}$$

يتم تصحيح هبوط الضغط من المعادلة الاتية:

## مخطط (9.6) تصميم الانابيب



لسهولة الحل, يتم عمل الجدول البسيط ادناه:

| الجزء | Q $\dot{V}$ (L/s) | V (m/s) | $\Delta p$ (pa/m) | d (mm) |
|-------|-------------------|---------|-------------------|--------|
| A     |                   |         |                   |        |
| B     |                   |         |                   |        |
| C     |                   |         |                   |        |

\* مضخات الماء

1- علو الضغط الكلي

$$H = (H_d + \frac{V_d^2}{2g}) - (H_s + \frac{V_s^2}{2g})$$

$H_d, V_d$  = علو الضغط وسرعة الماء عن خط الدفع

$H_s, V_s$  = علو الضغط وسرعة الماء عن خط السحب

2- الضغط الكلي للمضخة

$$P_t = \rho \cdot g \cdot H = (P_d + \frac{1}{2} \rho \cdot V_d^2) - (P_s + \frac{1}{2} \rho \cdot V_s^2)$$

$P_d$  = الضغط عن خط الدفع

$P_s$  = الضغط عن خط السحب

في المنظومات المغلقة

1- عند ربط خزان التمدد على جهة سحب المضخة فأن الضغط (وهو اوطىء ضغط استاتي في المنظومة)

$$P_s = P_o = \rho \cdot g \cdot h_o$$

يساوي: حيث ان  $(h_o)$  ارتفاع مستوى الماء في خزان التمدد.

2- عند ربط خزان التمدد على جهة دفع المضخة فأن الضغط (وهو اعلى ضغط استاتي في المنظومة)

$$P_d = P_o = \rho \cdot g \cdot h_o$$

يساوي: حيث ان  $(h_o)$  ارتفاع مستوى الماء في خزان التمدد.

في المنظومات المفتوحة

يربط خزان التمدد على جهة سحب المضخة فأن الضغط يساوي:  $P_s = P_o = \rho \cdot g \cdot h_o$

حيث ان  $(h_o)$  ارتفاع مستوى الماء في خزان التمدد.

$$W_p = \dot{m} \cdot g \cdot H_t = \dot{V} \cdot P_t$$

قدرة المضخة:

$$\eta_p = \frac{W_p}{W_m}$$

كفاءة المضخة:

حيث ان  $(W_m)$  قدرة محور دولااب المضخة (الماكنة).

\* قوانين المضخات

$$\frac{W_{m1}}{W_{m2}} = \left( \frac{N_{F1}}{N_{F2}} \right)^3 \quad -3$$

$$\frac{(P_s, P_v, P_t)_1}{(P_s, P_v, P_t)_2} = \frac{(N_{F1})^2}{(N_{F2})^2} \quad -2$$

$$\frac{\dot{V}_1}{\dot{V}_2} = \frac{N_{F1}}{N_{F2}} \quad -1$$

## ملاحظات

- 1- يتم اختيار مضخة مخطط (9.7) التي توفر علو ضغط يعادل علو الضغط الاستاتي في منظومة الانابيب بما فيها من صمامات وتقاسيم وتراكيب اخرى.
- 2- تدور المحركات والمضخات في البلدان التي يكون فيها التيار الكهربائي (50Hz) بسرعة (1450rpm) و (2900rpm), ويستحسن ان نستعمل السرعة الادنى لاطالة عمرها.
- 3- يكون الضغط الحركي على جانبي المضخة قليل جدا مقارنة مع الضغط الاستاتي في جميع المضخات عموما, لذا يهمل الضغط الحركي في الجانبين في حال عدم ذكره في السؤال ويؤخذ فرق الضغط الاستاتي للمضخة هو نفسه يساوي الضغط الكلي.

مخطط (9.7) لمنحنيات اداء المضخات ذات سرع (1450rpm) والمؤشرة بنجمة (2900rpm)

